

Netzmaschine TN2001

Unvergleichliche Netz- und Clipleistungen



Ein entscheidender Vorteil

Die TIPPER TIE Netzmaschine TN2001 ermöglicht die vollständige automatische Verpackung von Netz- und Clipprodukten wie großen Schinken, kleinen Bruststücken und Formteilen. Ihr richtungsweisendes Konzept resultiert in einem äußerst produktiven System, das je nach Betrieb bis zu zwei Arbeitskräfte einspart, erhebliche Ersparnisse bei Netzmaterialien ermöglicht und gleichzeitig die allgemeine Verpackungsqualität verbessert.

Technische Highlights

Der TN2001 ist mit einem speziellen Förderwerk ausgerüstet, das eine gleichmäßige Produktausrichtung und -zuführung für einheitliche Endprodukte sicherstellt. Mithilfe des pneumatischen Löffels kann der Schinken während des Einschubens noch besser gesteuert werden. Das Ergebnis ist ein einheitlich ausgerichteter

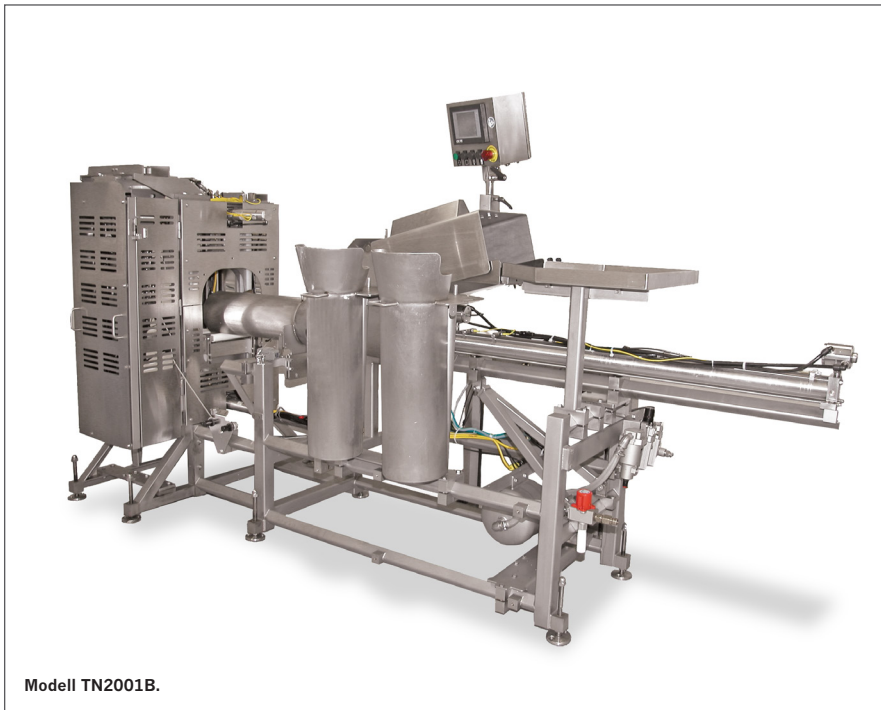


Das Design des TN2001 Förderwerks sorgt für einheitlich ausgerichtete Schinken.

Schinken, der über das Füllrohr in das Netz geschoben wird. Der Fokus auf Produktqualität setzt sich auch während des Clipprozesses fort. Das große, offene Design der Raffer bietet Platz für kleine und große Schinkenstücke, während Doppelclipper präzise einen sicheren Verschluss anbringen.

Der TN2001 kann 30,5 bis 91,4 Meter (100 bis 300 Fuß) gerafftes

Netzmaterial aufnehmen. Ein einzelner Bediener kann den Wechsel in maximal 15 Sekunden ausführen, sodass Ausfallzeiten praktisch eliminiert werden und lange, ununterbrochene Produktionsläufe möglich sind. Als weiterer Pluspunkt für Flexibilität kann das System alle Arten von Faltnetzen, wie beispielsweise Baumwolle, Gummi, PE und Kunststoff verarbeiten.



Modell TN2001B.

Jedes TIPPER TIE System ist bereits im Hinblick auf vereinfachte Reinigungsprozesse konzipiert. Der aus Edelstahl bestehende TN2001 entspricht internationalen Richtlinien und Grundsätzen und ermöglicht auch in der härtesten Verarbeitungsumgebung eine einfache und vollständige Spülung.

Optionen

Ein wichtiger Faktor bei der Schinkenverpackung ist die Produktgröße in Bezug auf die Netzgröße. Für Anwendungen, bei denen ein enges Netz mit festem Durchmesser für das Erreichen einer konsistenten Form zur Verbesserung des Schnittertrags bei geschnittenen Produkten wie Schinkensteaks und Portionen von kritischer Bedeutung ist, ist der TN2001B die Maschine der Wahl. Es handelt sich um ein integriertes System mit Schwerkraftzuführung und Einlegekammer, das für die meisten Fördermethoden geeignet ist. Die Einlegekammer positioniert das Produkt automatisch und

leitet es ins Rohr. Die korrekte Platzierung des Produkts in der Einlegekammer ist wichtig für den effektiven Einschub in das enge Netz und für die Herstellung einer Qualitätsverpackung. Die Einschub- und Clipprozesse der Maschine sind identisch mit dem Modell TN2001.

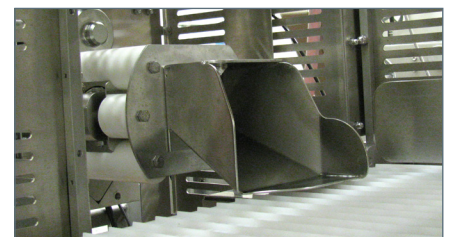
Um die Häufigkeit des Netzwechsels zu reduzieren, kann der TN2001B bis zu 182,9 Meter (600 Fuß) gerafftes Netzmaterial aufnehmen. Ebenso wie beim TN2001 kann ein einzelner Bediener den Netzwechsel in maximal 15 Sekunden vornehmen. Der TN2001B verfügt über Rohre in verschiedenen Durchmessern, die ebenso einfach ausgetauscht werden können.

TN2001 macht sich bezahlt

Die Netzmaschine TN2001 von TIPPER TIE ist ein hervorragendes Beispiel dafür, wie Markterfahrung in Kombination mit innovativer



Technik unseren Kunden drastische wirtschaftliche Vorteile bietet. Die Auswirkungen der Einsparungen von Arbeitskraft und Verpackungsmaterial, kombiniert mit zuverlässigen Leistungen, macht den TN2001 zum neuen Standard für die Netz- und Clipverpackung ganzer Schinken und vieler anderer Produkte.



Der Schieber des TN2001 ermöglicht eine bessere Steuerung des Schinkens während des Einstoßprozesses.

Technische Daten

Spezifikationen: TN2001

Elektrische Anforderungen	120 VAC, 50/60 Hz
Luftbedarf	50 CFM @ 80 - 100 psi (5,5 - 6,9 Bar)
Clipmaschinentyp	SZ3225
Cliptypen	Z321 oder Z351, auf Spulen
Abmessungen (LxBxH)	177" x 85" x 75" (4496 mm x 2159 mm x 1905 mm)
Maschinengewicht	2100 lbs. (952,5 kg)
Optionales Zubehör	Linkshand- oder Rechtshandmodell
Bedienungselemente	Allen Bradley

Spezifikationen: TN2001B

Elektrische Anforderungen	120 VAC, 50/60 Hz
Luftbedarf	50 CFM @ 80 - 90 psi (5,5 - 6,2 Bar)
Clipmaschinentyp	SZ3225
Cliptypen	Z321 oder Z351, auf Spulen
Abmessungen (LxBxH)	175" x 52" x 78" (4445 mm x 1321 mm x 1981 mm)
Maschinengewicht	2000 lbs. (907 kg)
Optionales Zubehör	Linkshand- oder Rechtshandmodell
Bedienungselemente	Allen Bradley

Zubehör

Der TN2001 ist mit der Raffmaschine RLB oder RFDW1 erhältlich.

Der vollständig elektrische RLB nutzt eine automatische Steuerung für das präzise Befüllen der Rohre mit einfachem Zweitasten-Betrieb. Zum Halten und Bewegen des Netzes werden Räder anstelle von Greifern verwendet. Daher ist die Bearbeitung von schweißfähigen oder locker gewebten Netzen, die weniger elastisch sind, ebenfalls möglich. Die Raffmaschine RLB funktioniert mit Rutschengrößen bis zu 355,6 mm (14 Inch). Rutschentyp und -größe sind flexibel und passen sich anderen Typen und Größen an.

Der RFDW1 ist das hochwertigste Produkt der TIPPER TIE Raffmaschinen-Palette. Er nutzt automatische Steuerungen zur Verarbeitung von elastischen, Gewebe- und

anderen Netzmaterialien mit höherer Präzision und Effizienz. Die NetZRäder lassen sich auf einem Raster, das dem Rohr selbst gegenüber liegt, nach oben und unten bewegen, so dass eine bessere Kontrolle bei längeren Netzen und

damit ein konsistenteres Raffergebnis gewährleistet ist.

Weiter führende Informationen finden Sie in der TIPPER TIE Raffmaschinen-Broschüre.



Raffmaschine Modell RLB



Raffmaschine Modell RFDW1

TIPPER TIE Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Otto-Hahn-Strasse 5
21509 Glinde/Deutschland
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@tippertie.com

TIPPER TIE ALPINA GmbH
Waldau 1
9230 Flawil/Schweiz
Tel. +41 71 388 63 63
Fax +41 71 388 63 00
infoCH@tippertie.com

TIPPER TIE™
SOLUTIONS THAT WORK. A DOVER COMPANY